中国国检测试控股集团股份有限公司

实施规则

建筑防水卷材、止水条

产品认证实施规则

CTC/TVp-OP03

文件版本号：3.3

受控标识：

编制：朱晔

审核：技术委员会

批准：马振珠

发布日期：2015 年 1 月 7 日

实施日期：2015 年 1 月 7 日

文件修订情况

修订次数	修订日期	修订内容	修订人	审核人	批准人
1	2018.6.25	1、GB/T 23457-2009《预铺湿铺防水卷材》修订为 2 个标准：GB/T23457-2017《预铺防水卷材》、GB/T 35467-2017《湿铺防水卷材》，产品单元发生变化，单元划分修订； 2、增加种植屋面用耐根穿刺防水卷材、丁基橡胶防水密封胶粘带、玻纤胎沥青瓦产品认证相关内容； 3、GB 18173.1 等标准改为推荐性标准； 4、内容中部分文字性修订。	朱晔		
2	2022.2.23	1、增加 T/CBMF 43-2019《热塑性聚烯烃（TPO）预铺防水卷材》； 2、明确抽样检验及利用其它检验结果具体要求； 3、内容中部分文字性修订。	朱晔		
3	2025.7.7	1、4.2增加CNAS资质 2、4.5.2.3明确抽样检验同本规则4.2 3、6.1认证标识使用修订	朱晔		
4	2026.7.1	标准变更导致单元划分变更和检验要求变更： 1、4.1.1和4.1.2修改； 2、4.2.1a）、b）、k）修改； 3、附件2 每一单元的建筑防水产品所需样品数量及检测项目修改	朱晔		

目　　录

1 适用范围

2 认证模式

3 认证的程序

4 认证实施基本要求

4.1 认证申请

4.2 样品检测

4.3 初始工厂检查

4.4 认证结果评价与批准

4.5 认证后的监督

5 认证证书的保持和变更

5.1 认证证书的保持

5.2 认证证书的变更

5.3 认证的暂停、注销和撤消

6 认证标志的使用规定

6.1 认证标志的使用

6.2 准许使用的标志样式

6.3 加施方式

7 收费

附件 1：CTC 产品认证工厂质量保证能力要求

附件 2：建筑防水卷材、止水条产品检验所需样品数量及检测项目

1 适用范围

本实施规则适用于各种建筑防水卷材、止水条产品自愿认证，包括：防水卷材、丁基橡胶防水密封胶粘带、高分子片材、止水带、遇水膨胀橡胶、止水条。

2 认证模式

产品抽样检验＋初始工厂检查＋获证后监督。

3 认证的基本程序

3.1 认证的申请

3.2 产品抽样检验

3.3 初次认证现场检查

3.4 认证结果评价与批准

3.5 获证后的监督

4 认证实施基本要求

4.1 认证申请

4.1.1 申请单元的划分

建筑防水卷材、止水条产品共分为弹性体改性沥青防水卷材、塑性体改性沥青防水卷材、预铺防水卷材、湿铺防水卷材、均质高分子片材、复合高分子片材、聚氯乙烯防水卷材、止水带、遇水膨胀橡胶、膨润土橡胶遇水膨胀止水条、自粘聚合物改性沥青防水卷材、道桥用改性沥青防水卷材、路桥用塑性体改性沥青防水卷材、带自粘层的防水卷材、改性沥青聚乙烯胎防水卷材、热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材、种植屋面用耐根穿刺防水卷材、丁基橡胶防水密封胶粘带、玻纤胎沥青瓦、热塑性聚烯烃（TPO）预铺防水卷材等 20 类产品，按产品特性划分认证单元。

4.1.1.1 弹性体改性沥青防水卷材

弹性体改性沥青防水卷材的单元根据胎基划分为 2 个单元：聚酯胎（PY）、玻纤胎（G）。

4.1.1.2 塑性体改性沥青防水卷材

塑性体改性沥青防水卷材的单元根据胎基划分为 2 个单元：聚酯胎（PY）、玻纤胎（G）。

4.1.1.3 聚氯乙烯防水卷材

聚氯乙烯防水卷材根据产品组成成分分为 5 个单元：均质卷材（H）、带纤维背衬卷材（L）、织物内增强卷材（P）、玻璃纤维内增强卷材（G）、玻璃纤维内增强带纤维背衬卷材（GL）。

4.1.1.4 均质高分子片材

均质高分子片材根据主要原材料分为 3 个单元：硫化橡胶类、非硫化橡胶类和树脂类。

4.1.1.5 复合高分子片材

复合高分子片材根据主要原材料分为 3 个单元：硫化橡胶类、非硫化橡胶类和树脂类。

4.1.1.6 止水带

止水带按用途分为 3 个单元：变形缝用止水带（B）、施工缝用止水带（S）、接缝用止水带（J）。

4.1.1.7 遇水膨胀橡胶

遇水膨胀橡胶按工艺划分为2个单元：制品型遇水膨胀橡胶（PZ）和腻子型遇水膨胀橡胶（PN）。

4.1.1.8 膨润土橡胶遇水膨胀止水条

膨润土橡胶遇水膨胀止水条按照产品特性分为 2 个单元：普通型（C）

和缓膨型（S）。

4.1.1.9 自粘聚合物改性沥青防水卷材

自粘聚合物改性沥青防水卷材根据胎基分为 2 个单元：无胎（N）、聚酯胎（PY）。

4.1.1.10 道桥用改性沥青防水卷材

道桥用改性沥青防水卷材按改性材料分为 3 个单元：自粘、弹性体改性沥青（SBS）和塑性改性沥青（APP）。

4.1.1.11 路桥用塑性体改性沥青防水卷材

路桥用塑性体改性沥青防水卷材为一个单元。

4.1.1.12 预铺防水卷材

预铺防水卷材按主体材料分为 3 个单元：P 类、PY 类、R 类。

4.1.1.13 湿铺防水卷材

湿铺防水卷材按增强材料分为 2 个单元：高分子膜基类、PY 类。

4.1.1.14 带自粘层的防水卷材

带自粘层的防水卷材按相关主体材料来分单元。

4.1.1.15 改性沥青聚乙烯胎防水卷材

改性沥青聚乙烯胎防水卷材按施工工艺分为 2 个单元：热熔型、自粘型。

4.1.1.16 热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材

热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材按产品的组成分为 3 个单元：均质卷材（H）、带纤维背衬卷材（L）、织物内增强卷材（P）。

4.1.1.17 种植屋面用耐根穿刺防水卷材按产品性能分为 6 个单元：弹性体改性沥青类、塑性体改性沥青类、聚氯乙烯类、热塑性聚烯烃类、高分子片材类、改性沥青聚乙烯胎类。

4.1.1.18 丁基橡胶防水密封胶带按粘结面分为 2 个单元：单面、双面。

4.1.1.19 玻纤胎沥青瓦按形式分为 2 个单元：平瓦、叠瓦。

4.1.1.20 热塑性聚烯烃（TPO）预铺防水卷材为一个单元。

4.1.2 申请文件

申请人应提交正式申请并随附认证机构有关规定所要求的文件:

a）生产厂概况；

b）生产厂质量管理文件；

c）产品生产依据的标准、性能指标规定；

d）产品检验报告；

e）生产/检验所需的主要设备、仪器清单及检测设备计量检定证书。必要时，提供委托检验协议和有关证明材料；

f）产品描述；

g）关键原/辅材料供应商清单；

h）营业执照、管理体系认证证书（如有）复印件。

4.2 产品抽样检验

4.2.1 产品抽样检验可在现场检查前完成，也可与现场检查同时进行。产品抽样检验由本机构确定、且具备 CNAS或CMA 资质（需覆盖本细则中相应抽检方案所涉检测依据）的实验室完成检验项目。

检测组批规则及检测项目，各产品所需样品数量及检测项目见附件 2

a) 弹性体改性沥青防水卷材的检测组批规则及检测项目参照GB/T 18242-2025《弹性体/塑性体改性沥青防水卷材》制定；

b) 塑性体改性沥青防水卷材的检测组批规则及检测项目参照GB/T 18242-2025《弹性体/塑性体改性沥青防水卷材》制定；

c) 高分子片材的检测组批规则及检测项目参照 GB/T 18173.1-2012《高分子防水材料 第 1 部分 片材》制定；

d) 聚氯乙烯防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 GB 12952-2011《聚氯乙烯（PVC）防水卷材》制定；

e) 止水带的检测组批规则及检测项目参照 GB/T 18173.2-2014《高分子防水材料 第 2 部分 止水带》制定；

f)遇水膨胀橡胶的检测组批规则及检测项目参照GB/T 18173.3-2014《高分子防水材料 第 3 部分 遇水膨胀橡胶》制定；

g) 膨润土橡胶遇水膨胀止水条的检测组批规则及检测项目参照 JG/T 141-2001《膨润土橡胶遇水膨胀止水条》制定；

h) 自粘聚合物改性沥青防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 GB 23441-2009《自粘聚合物改性沥青防水卷材》制定；

i) 路桥用塑性体改性沥青防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 JT/T 536-2018《路桥用塑性体改性沥青防水卷材》制定。路桥用塑性体改性沥青防水卷材检测所需样品数量及检测项目见附件 2；

j) 道桥用改性沥青防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 JC/T 974-2005《道桥用改性沥青防水卷材》制定；

k) 预铺防水卷材的检测组批规则及检测项目参照GB/T 23457-2025《预铺防水卷材》制定；

l) 湿铺防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 GB/T 35467-2017《湿铺防水卷材》制定；

m) 带自粘层的防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 GB/T 23260-2009《带自粘层的防水卷材》制定；

n) 改性沥青聚乙烯胎防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 GB 18967-2009《改性沥青聚乙烯胎防水卷材》制定；

o）热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材的检测组批规则及检测项目参照GB 27789-2011《热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材》制定；

p）种植屋面用耐根穿刺防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 GB

/T 35468-2017《种植屋面用耐根穿刺防水卷材》制定；

q) 丁基橡胶防水密封胶粘带的检测组批规则及检测项目参照 JC/T 942-2022《丁基橡胶防水密封胶粘带》制定；

r）玻纤胎沥青瓦的检测组批规则及检测项目参照 GB/T 20474-2015《玻纤胎沥青瓦》制定；

s）热塑性聚烯烃（TPO）预铺防水卷材的检测组批规则及检测项目参照 T/CBMF 43-2019《热塑性聚烯烃（TPO）预铺防水卷材》制定。

4.2.2 利用其它检验结果

如果认证委托人能就认证单元的产品提供同时满足以下规定的检验报告，本机构可以此检验报告作为该产品抽样检验的结果。

（1）具备 CNAS或CMA 资质的实验室出具的抽样检验报告；

（2）报告中检验项目、技术要求、抽样方法、检验方法等符合本规则的规定；

（3）原则上，检验报告的签发日期为现场检查日前12个月内。种植屋面用耐根穿刺防水的卷材耐根穿刺性能检测报告有效期 8年；玻纤胎沥青瓦的人工气候加速老化检测报告有效期2年；热塑性聚烯烃防水卷材和聚氯乙烯防水卷材的抗风揭能力有效期2年、热塑性聚烯烃防水卷材和聚氯乙烯防水卷材的人工气候加速老化检测报告有效期2年。

4.3 初始工厂检查

4.3.1 工厂检查时间

一般情况下，申报资料符合要求后进行工厂检查。

工厂检查时间根据所申请认证产品的单元数量确定，并适当考虑工厂的生产规模，一般每个加工场所为 1 至 4 个人日。

4.3.2 工厂检查内容

4.3.2.1 工厂质量保证能力检查

《工厂质量保证能力要求》为本规则覆盖产品初始认证工厂质量保证

能力检查的基本要求。需要时,按照认证机构相关规定执行。

4.3.2.2 产品一致性检查

a) a）申请认证产品的关键原/辅材料是否与申报时一致；

b) 申请认证产品是否按照规定的检测频度进行检测；

c) 认证产品生产（包括工艺过程、生产设备、参数控制）是否与申报一致。

d) 认证产品本体或包装上明示的产品名称、型号、生产厂及相关标识是否与申请书或证书一致。

4.4 认证结果评价与批准

4.4.1 认证结果评价

4.4.1.1 样品检测

检测项目应全部合格，如有任一不合格，则认证终止，申请人经整改后可重新申请认证。

4.4.1.2 初始工厂检查

评价结果可分为三个等级：

a) 如果整个检查过程中未发现不符合项，则工厂检查通过；

b) 如果发现轻微的不符合项，可允许限期整改，报检查组书面资料验证或现场验证其措施有效的，现场检查通过；

c) 如果发现一致性和工厂质量保证能力存在系统性的严重缺陷等问题，应判定现场检查不通过或终止检查。

4.4.2 认证结果的批准

认证机构对工厂检查和样品检测结果进行综合评价，工厂检查以及样品检测均符合要求，经认证机构评定后，颁发认证证书。认证证书的使用应符合认证机构的要求。

4.4.3 认证时限

认证时限是指自受理认证之日起至颁发认证证书时止所实际发生的工作日，包括工厂检查时间、样品检测时间、认证结论评定和批准时间、证书制作时间。

样品检测时间为根据建筑防水卷材、止水条等产品的检验项目所需的时间决定，一般情况下，不超过该产品按相关标准检测的两倍工作日时间。

提交工厂检查报告时间不超过 5 个工作日。

认证结论评定、批准时间以及证书制作时间一般不超过 5 个工作日。

4.5 获证后的监督

4.5.1 获证后监督检查频次

原则上企业获证6个月后即可安排监督，每次监督时间间隔不超过 1年。若发生下述情况之一可增加监督频次：

a) 获证产品出现严重质量问题或用户提出投诉，并经查实为持证人责任的；

b) 认证机构有足够理由对获证产品与标准要求的符合性提出质疑时；

c) 有足够信息表明因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品符合性或一致性时。

4.5.2 监督的内容

获证后监督的内容为:工厂检查 + 认证产品一致性检查+ 样品检测。每次监督应覆盖所有生产企业（场所），并覆盖全部有效证书。监督的内容还用包括上一次评价不符合项整改措施有效性验证、认证证书和标识使用情况、法律法规及其他要求的执行情况等。

4.5.2.1 工厂质量保证能力检查

工厂产品质量保证能力检查按《工厂质量保证能力要求》实施。工厂质量保证能力检查的时间为每个加工场所 1-4 个人日。

工厂保证能力监督检查应覆盖所有认证单元涉及的生产场所。每次必查条款为附件 1 的 3、4、5、9 条，对其余条款可适当检查，一个认证

周期内覆盖所有条款。

4.5.2.2 产品一致性检查

同本规则 4.3.2.2 的规定。

4.5.2.3 产品抽样检验

同本规则4.2的规定。获证起的 5 年内，对生产厂的获证产品，抽取其中具有代表性的单元的产品进行抽样检测，样品数量及检测项目见附件 2。

现场检查时生产厂能提供认证单元产品的如下检测报告：有效期 8年内的种植屋面用耐根穿刺防水的卷材耐根穿刺性能检测报告；有效期 2年内的玻纤胎沥青瓦的人工气候加速老化检测报告；有效期 2 年内的热塑性聚烯烃防水卷材和聚氯乙烯防水卷材的抗风揭能力、人工气候加速老化检测报告。抽样检测项目可不包含上述项目。

4.5.3 监督检查结论

监督检查结论可分为以下三种情况：

1）监督检查通过

工厂保证能力监督检查、产品一致性监督检查、产品监督检验均通过，且工厂保证能力监督检查未发现不符合项。

2）验证纠正措施合格后通过

产品监督检验通过，工厂保证能力和产品一致性监督检查发现存在一般不符合项，可允许限期整改，报检查组书面资料验证或现场验证其措施有效的，监督检查通过。

3）监督检查不通过

产品监督检验未通过、或工厂保证能力监督检查、产品一致性监督

检查发现存在系统性的严重缺陷等问题，应判定监督检查不通过或终止检查。

4.5.4 获证后监督结果的评价

认证机构对监督检查结论等信息进行综合评价。评价通过的，可继续保持认证资格使用认证标志。评价不通过的，认证机构按照 5.3的规定依据相应情形做出注销/暂停/撤销认证证书的处理，并予公布。

5 认证证书的保持和变更

5.1 认证证书的保持

本规则覆盖产品认证证书的有效期为 5 年，证书的有效性依靠认证机构定期的监督获得保持。

认证证书有效期届满，需延续使用的，认证委托人应在认证 证书有效期届满前 90 日内提出延续委托。证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，认证机构应在接到延续委托后直接换发新证书。认证委托人如有适当的理由可以提前申请换发新证书。

5.2 认证证书的变更

5.2.1 变更程序

认证证书持有者需要变更与已经获得认证产品同一单元的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，认证机构应核查变更产品与原认证产品的一致性,确认原认证结果对变更产品的有效性，根据差异做补充检测或检查,并根据认证证书持有者的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。

5.2.2 样品要求

按照变更程序要求，对变更产品进行参数比较，确认需进行检验的产品，并根据附件 2 的要求检验。

5.3 认证的暂停、注销和撤消

认证的暂停、注销或撤消按产品认证的有关规定的要求执行。

6 认证标志使用的规定

6.1 认证标志的使用

认证委托人可在获得认证的产品本体、包装、随附文件（如说明书、合格证等）等位置使用认证标识。

6.2 准许使用的标志样式

见《CTC 自愿性认证标志使用指南》。

7 收费

认证收费由认证机构按国家有关规定统一收取。

附件 1

产品认证工厂质量保证能力要求

为保证批量生产的认证产品与已获型式试验合格的样品的一致性，工厂应满足本文件规定的产品质量保证能力要求。

1 职责和资源

质量负责人

工厂应在组织内指定一名质量负责人，无论该成员在其他方面的职责如何，应具有以下方面的职责和权限：

a) 负责建立满足本文件要求的质量体系，并确保其实施和保持；

b) 建立文件化的程序，确保认证标志的妥善保管和使用，确保加贴认证标志的产品符合认证标准的要求；

c) 确保认证产品受控零部件和材料变更时向认证机构申报确认；

d) 与认证机构保持联络并协调有关认证事宜。

质量负责人应具有充分的能力胜任本职工作。

1.2 资源

工厂应配备必须的生产设备和检验设备以满足稳定生产符合认证标准的产品要求；应配备相应的人力资源，确保从事对产品质量有影响工作的人员具备必要的能力；建立并保持适宜产品生产、检验试验、储存等必备的环境。

2 文件和记录

2.1 质量文件

工厂应建立、保持文件化的认证产品的质量计划或类似文件，以及为确保产品质量的相关过程有效运作和控制需要的文件。质量计划应包括产

品设计目标、实现过程、检测及有关资源的规定，以及产品获证后对获证产品的变更（标准、工艺、关键件等）、标志的使用管理等的规定。

产品设计标准或规范应是质量计划的其中一个内容,其要求应不低于有关该产品的认证依据标准要求。

2.2 文件控制

工厂应建立并保持文件化的程序以对本文要求的文件和资料进行有效的控制。这些控制应确保：

a) 文件发布前和更改应由授权人批准，以确保其适宜性；

b) 文件的更改和修订状态得到识别，防止作废文件的非预期使用；

c) 确保在使用处可获得相应文件的有效版本。

2.3 质量记录

工厂应建立并保持文件化的质量记录的标识、储存、保管和处理的文件化程序。质量记录应清晰、完整以作为产品符合规定要求的证据。

质量记录的保存期限应不少于二年。

3 采购和进货检验

3.1 供应商的控制

工厂应制定对关键材料的供应商的选择、评定和日常管理的程序，以确保供应商具有保证生产关键材料满足要求的能力。

工厂应保存对供应商的选择评价和日常管理记录。

3.2 受控零部件和材料的检验/验证

工厂应建立并保持对受控零部件和材料的检验或验证的程序，以确保受控零部件和材料满足认证所规定的要求。

受控零部件和材料的检验可由工厂进行，也可以由供应商完成。当由供应商检验时，工厂应对供应商提出明确的检验要求。

工厂应保存受控零部件和材料的检验或验证记录、确认检验记录及供应商提供的合格证明及有关检验数据等。

4 生产过程控制和过程检验

4.1 工序控制

工厂应对关键生产工序进行识别，关键工序操作人员应具备相应的能力，如果该工序没有文件规定就不能保证产品质量时，则应制定相应的工艺作业指导书，使生产过程受控。

4.2 环境控制

产品生产过程中如对环境条件有要求，工厂应保证工作环境满足规定的要求。

4.3 过程监控

工厂应对影响产品主要性能和产品认证评价指标的关键参数及其控制做出明确规定，且符合设计要求。

4.4 设备维护保养

工厂应建立并保持对生产设备进行维护保养的制度。

4.5 过程检验

工厂应在生产的适当阶段对产品进行检验，以确保产品符合要求。

5 产品检验

工厂应制定并保持文件化的产品检验程序，以验证产品满足规定的要求，检验程序应包括检验项目、内容、方法、判定等，并应保存检验记录。

具体的检验要求应满足相应产品的认证实施规则的要求。

6 检验试验设备

用于检验和试验的设备应定期校准和检查，并满足检验试验能力。校准应溯源至国家基准或标准。对自行校准的，则应规定校准方法、验收准则和校准周期等。设备的校准状态应能被使用及管理人员方便识别。

应保存设备的校准记录。

7 不合格品的控制

工厂应建立不合格品控制程序，内容应包括不合格品的标识方法、隔离和处置及采取的纠正、预防措施。经返修、返工后的产品应重新检测。对重要的返修应作相应的记录。应保存对不合格品的处置记录。

8 内部审核

工厂应建立文件化的内部质量审核程序，确保质量体系的有效性和认证产品的一致性，并记录内部审核结果。

对工厂的投诉尤其是对产品不符合标准要求的投诉，应保存记录，并应作为内部质量审核的信息输入。

对审核中发现的问题，应采取纠正和预防措施，并进行记录。

9 认证产品的一致性

工厂应对批量生产产品与型式试验合格的产品的一致性进行控制，以使认证产品持续符合规定的要求。

工厂应建立产品关键材料、结构等影响产品符合规定要求因素的变更控制程序。认证产品的变更（可能影响与相关标准的符合性或型式试验样品的一致性）在实施前向认证机构申报获得批准后方可执行。

10 包装、搬运和储存

工厂所进行的任何包装、搬运操作和储存环境应不影响产品符合规定标准要求。

附件 2

建筑防水卷材、止水条产品检验所需样品数量及检测项目

1 抽样原则

初次抽样检验按照有胎卷材、无胎卷材、塑料类卷材、橡胶类卷材、止水材料类别进行抽样，每个类别至少抽取一个代表性单元；监督抽样检验原则上可抽取代表性单元产品，一个认证周期内全部认证单元产品都应抽到。

2 每一单元的建筑防水产品所需样品数量及检测项目

产品种类	抽样规则	数量	检验标准	检验项目
弹性体改型沥青防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷，PE面卷材取5m，砂面/页岩面卷材取7m全幅卷材试样	5 卷	GB/T 18242-2025	全项
塑性体改性沥青防水卷材	同一生产线、 同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷 5m，砂面/页岩面卷材取7m 全幅卷材试样	5 卷	GB/T 18242-2025	全项
高分子防水片材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 2m 全幅卷材试样	3 卷	GB/T 18173.1-2012	全项
聚氯乙烯防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 2m 全幅卷材试样	3 卷	GB 12952-2011	全项
止水带	同一生产线、同一批次，随机抽取 2m	2m	GB/T 18173.2-2014	全项
遇水膨胀橡胶	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 根取 2m 试样	2 根	GB/T 18173.3-2014	全项
膨润土橡胶遇水膨胀止水条	同一生产线、同一批次每箱1 盘外观检测合格后，随机 1 盘取 1m 试样	3 箱	JG/T 141-2001	全项

自粘聚合物改性沥青防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 3m 全幅卷材试样	5 卷	GB 23441-2009	全项
道桥用改性沥青防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 3m 全幅卷材试样	5 卷	JC/T 974-2005	全项
路桥用塑性体改性沥青防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 3m 试样	5 卷	JT/T 536-2018	全项
预铺防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 6m 全幅卷材试样	5 卷	GB/T 23457-2025	全项
湿铺防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 3m 全幅卷材试样	5 卷	GB/T 35467-2017	全项
带自粘层的防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 3m 全幅卷材试样	主体材料产品标准要求	GB/T 23260-2009	全项
改性沥青聚乙烯胎防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 2m 全幅卷材试样	5 卷	GB 18967-2009	全项
热塑性聚烯烃（TPO）防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 3m 全幅卷材试样	3 卷	GB 27789-2011	全项
种植屋面用耐根穿刺防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 3m 全幅卷材试样	主体材料产品标准要求	GB/T 35468-2017	全项
丁基橡胶防水密封胶粘带	同一生产线、同一批次，随机抽取卷状产品3卷或板状产品1m^2	3 卷或 1m^2	JC/T 942-2022	全项
玻纤胎沥青瓦	同一生产线、同一批次，质量、规格尺寸、外观检测合格后，随机抽取5包	5 包	GB/T 20474-2015	全项

热塑性聚烯烃（TPO）预铺防水卷材	同一生产线、同一批次，外观检测合格后，随机 1 卷取 3m 全幅卷材试样	5卷	T/CBMF 43-2019	全项